

MEMÓRIA DESCRITIVA de EDIFÍCIO de GAVETÕES de CONSUMPÇÃO AEROBIA

1. Introdução

Refere-se a presente memória descritiva ao processo de construção de um edifício de Gavetões de Consumo Aeróbia no Cemitério de Chãs.

A nossa proposta foi elaborada com base nos elementos fornecidos por V. Ex^a, nomeadamente no que se refere à caracterização dos materiais a empregar, dando sempre preferência a fornecedores e materiais da zona da obra.

Esta empresa, e com base na vasta experiência de obras semelhantes, garante um menor tempo de execução da obra, de modo a causar os menores transtornos possíveis no local.

2. Breve descrição da obra

O edifício de gavetões é composto por 24 espaços de inumação.

As principais fases em que se divide a obra são:

- Execução de fundação
- Execução de drenagem do edifício
- Colocação dos gavetões BC235
- Execução das paredes exteriores em alvenaria de tijolo
- Execução da rede de ventilação
- Execução da rede de lixiviados
- Execução da laje de cobertura
- Execução de revestimentos exteriores (rebocos pintados e impermeabilizações)
- Colocação de cravos para assentamento de tampas em Granito cinza Pinhel
- Assentamento de forras em Granito cinza Pinhel
- Acabamentos finais

3. Meios humanos

Durante toda a execução da obra, esta terá um acompanhamento frequente de um director de obra, com a especialidade de Engenharia Civil e presença diária de um encarregado geral com vasta experiência neste tipo de obras.

O controlo de qualidade e de segurança serão assegurados por quadros técnicos específicos da empresa e que se deslocarão à obra periodicamente.

Os demais funcionários da empresa, pedreiros e serventes, têm também uma grande experiência neste tipo de obras.

4. Estaleiro

Será instalado um estaleiro em obra, em local a definir.

A instalação do estaleiro far-se-á de modo a minimizar o seu impacto, garantir a sua fácil desmobilização e reposição das condições originais das áreas ocupadas.

5. Descrição da execução do edifício

5.1 - Trabalhos preparatórios

A execução do edifício inicia-se com a sua implantação através de equipamento apropriado.

5.2 - Fundação

A escavação para a implantação do edifício terá uma profundidade até 0,25m. A fundação será executada em ensoleiramento geral tendo uma camada de 0,05m de betão de limpeza e o restante preenchido com betão C20/25, armado com armaduras electrossoldadas da classe A500 (malhassol), dimensionada de acordo com as características do terreno.

5.3 - Colocação dos gavetões BC235

Após a conclusão da fundação, serão colocados os 24 módulos prefabricados de gavetões BC235, sendo as juntas devidamente fechadas com massa própria.

As paredes laterais do edifício serão executadas em alvenaria de tijolo 30x20x11, devidamente rebocadas, prontas para receberem pintura com tinta plástica branca.

Os gavetões BC235 terão o alçado principal e o seu interior devidamente acabado e pintado à cor branca.

Os topos das paredes de alvenaria dos alçados laterais, que terão uma saliência de 0,10m em relação às tampas dos gavetões, serão pintadas a tinta plástica de cor branca.

5.4 - Rede de tubagens

Na parte posterior dos edifícios serão instaladas duas redes de tubagem independentes, devidamente dimensionadas pelos técnicos da **Beira Cruz, Lda.**, uma para drenagem de lixiviados e outra de ventilação, executadas em tubos de PVC. Os lixiviados serão encaminhados para uma caixa estanque em betão armado. A circulação de ar entre o interior e o exterior dos gavetões BC235 ou equivalente, que permite a consumpção aeróbia, será independente da tubagem de lixiviados e conduzirá o gás produzido pela decomposição dos corpos para o exterior que através de filtros depuradores de carvão activado será isento de odores.

Cada gavetão será devidamente isolado das redes de tubagem, através de ponteiras em PVC aplicadas no interior dos gavetões, que serão retirados aquando da sua utilização. Este sistema permite uma rotatividade dos gavetões, já que após a exumação, será só recolocar as ponteiras.

5.5 - Caixa Estanque

Em local indicado ou a estudar, será executada uma caixa estanque para receber os líquidos resultantes da consumpção aeróbia. Esta caixa estanque será dimensionada pelos técnicos das **Beira Cruz, Lda** de modo a

que a sua limpeza só seja efectuada aquando da exumação/desinfecção dos gavetões, com o consequente transporte dos lixiviados para local apropriado.

5.6 - Tampas de selagem

Após a inumação em cada gavetão, serão colocadas tampas em PVC expandido branco, devidamente seladas com cordão em silicone e fita adesiva evitando-se assim a saída de odores ou outras substâncias.

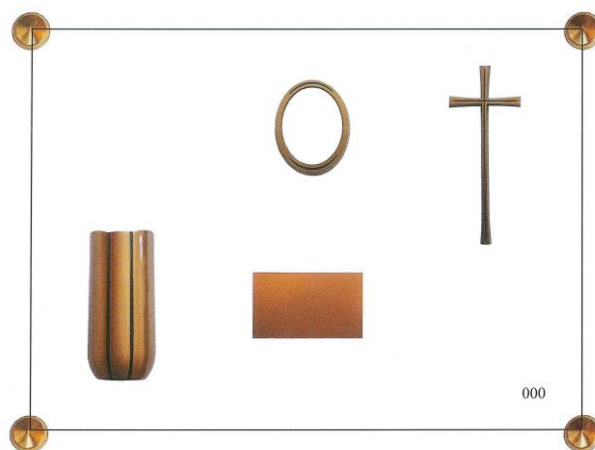
5.7 - Cobertura

Sobre os gavetões BC235 será executada laje em betão C20/25, armado com armadura electrossoldada da classe A500 (malhassol), com uma saliência de 0,10m em relação às tampas dos gavetões, devidamente impermeabilizada.

5.8 - Revestimento frontal

No alçado principal do edifício serão colocadas tampas em Granito cinza Pinhel de 0,02m de espessura, incluindo gravação numérica e furação para colocação de conjunto acessórios **SISTEMA BEIRACORVO** (floreira, cercadura, crucifixo e placa de identificação) e cravos em bronze para suporte das mesmas. Em toda a volta das tampas serão aplicadas faixas de Granito cinza Pinhel para um perfeito acabamento do edifício.

Conjunto **SISTEMA BEIRACORVO**



(Foto exemplificativa – acessórios não incluídos no orçamento)

6. Características dos GAVETÕES BEIRACORVO BC235

Os elementos prefabricados **SISTEMA BEIRACORVO®** são fabricados segundo todas as normas da prefabricação, em moldes metálicos e com betões da classe C30/37 armados com armaduras electrossoldadas da classe A500 (malhassol). Estes elementos são fabricados em estaleiro e o betão em central fixa de eixo vertical, garantindo assim um controlo total do seu fabrico.

A classe do betão utilizado no fabrico dos gavetões BEIRACORVO BC235, é a classe indicada no EUROCÓDIGO 2 para ambientes agressivos e garante uma total estanquidade do mesmo.

Este processo de fabricação permite que a largura interior dos gavetões BEIRACORVO BC235 seja constante e que a laje superior, que serve de base do gavetão do nível superior, disponha de inclinação de 2% para tardo, permitindo assim um perfeito escoamento dos lixiviados.

A laje foi dimensionada para garantir uma sobrecarga de utilização de 4kN/m².

Tratando-se de um sistema executado com elementos prefabricados, permite que todos os espaços de inumação tenham as mesmas dimensões e que exista um controlo de qualidade muito mais fiável.

O gavetão prefabricado utilizado pelo SISTEMA BEIRACORVO®, em que a base está a uma cota inferior às paredes laterais, garante-nos a impossibilidade de passagem de lixiviados entre gavetões, ou seja, a zona de encaixe dos gavetões encontra-se a um nível superior à laje onde é colocada a urna.

As redes de tubagem são instaladas na parte posterior dos gavetões, e ligadas ao interior destes por orifícios existentes nos mesmos, ou seja, não são executados furos em obra para procurar os tubos (solução que além de não ser muito fiável, tem o inconveniente de deixar no interior da tubagem os resíduos da furação).

7. Gestão ambiental

O SISTEMA BEIRACORVO® foi desenvolvido tendo como finalidade principal a protecção do meio ambiente.

O desenho e fabrico dos gavetões foram estudados e dimensionados de modo a garantir a impossibilidade de corrosão das armaduras e garantir uma total estanquicidade dos mesmos.

Podemos por isso garantir o total cumprimento das normas ambientais em vigor.

8. Limpeza da obra

No final dos trabalhos, serão removidos do local todos os resíduos causados pelo desenrolar da obra e feita uma limpeza na zona utilizada.

9. Erros e omissões

Todos os trabalhos de construção civil serão executados de acordo com as normas em vigor.

10. Relação empresa / dono da obra

Todos os trabalhos serão executados obedecendo ao projecto elaborado, cumprindo as peças escritas e desenhadas.

A empresa utilizará os materiais e meios profissionais e necessários para uma correcta execução dos trabalhos respeitantes à presente empreitada.

O técnico da Beira Cruz, Lda fará um acompanhamento exaustivo da obra e estará sempre ao dispor da fiscalização para quaisquer tipos de esclarecimentos com quem manterá uma estreita colaboração.



Representante do SISTEMA BEIRACORVO

11. SISTEMA BEIRACORVO®

Desenvolvemos um sistema para a construção cemiterial, que além de dar ao espaço, um aspecto mais moderno e dinâmico, garante todas as exigências normativas ambientais.

Os gavetões BEIRACORVO BC235 são fabricados de acordo com as exigências do EUROCÓDIGO 2 e das normas de prefabricação aplicáveis.

A construção final cumpre todos os regulamentos aplicados a cada caso (estabilidade, anti-sísmico, ventos, águas pluviais, etc.) e será executado com o objectivo de concluir a obra conforme as condições previstas e de acordo com as boas práticas de construção.

12. Garantia

Todos os materiais BEIRACORVO, desde que utilizados segundo as normas respectivas têm garantia vitalícia.